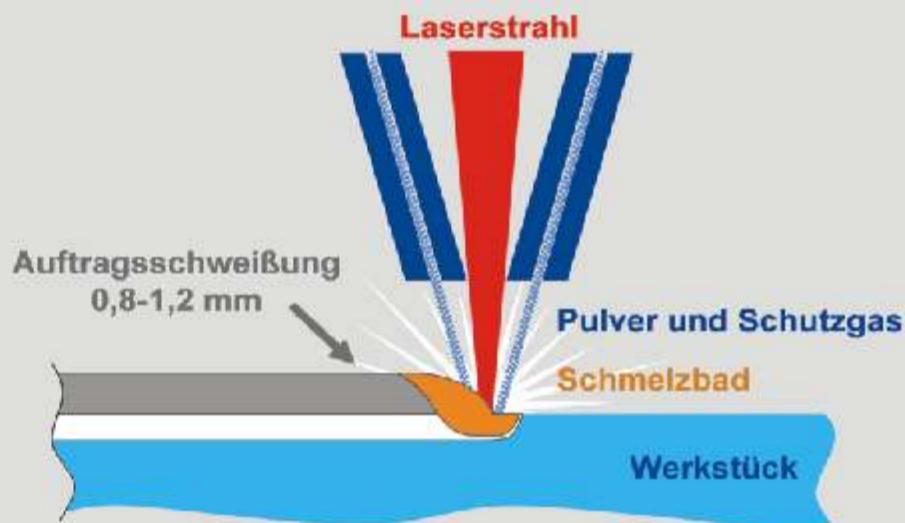


Laser-Pulver-Auftragsschweißen

Das Prinzip

Ein Laserstrahl erzeugt auf einem Bauteil ein kleines Schmelzbad. In dieses Schmelzbad wird koaxial Metallpulver als Zusatzwerkstoff geblasen, das aufschmilzt und eine Metallschicht mit definierten Eigenschaften bildet.



Die Vorteile

- Verzugsfrei durch geringsten Wärmeeintrag
- Metallische Bindung der Schicht
- Verbesserung der lokalen Eigenschaften
- Schnell und individuell

Beispiel: Reparatur einer Pumpenwelle



Schaden



Nach dem Laser-Pulver-Auftragsschweißen



Fertig bearbeitet



Laser-Pulver-Auftragsschweißen ist geeignet für Fertigung und Reparatur

Bauteile aus:

- Stahl
- nicht rostendem Stahl
- Edelstahl
- Bronze

Beschichtungen aus:

- diverse Stählen, u.a. nicht rostend bzw. Edelstahl
- lebensmitteltaugliche Stellite und Nickellegierungen
- Bronze

Unser Ansprechpartner für Sie:

Frank Köhler (Außendienst)

Mobil: +49(0) 175 / 26 39 205
eMail: fkoehler@reitze.com